

Responsable magasin H/F milieu industriel

Pilotage, coordination, synchronisation de l'ensemble des flux :

- Réalisation des achats courants,
- Réception des marchandises,
- Mise en stock et sortie de stock pour production,
- Préparation des expéditions,
- Pilotage des inventaires tournants en relation avec le service Achats,
- À la suite des inventaires : analyse et rectifications des écarts de stock,
- Mise en place et suivi des indicateurs de performance.
- Optimiser les stocks et organiser les espaces de stockage,
- Améliorer la gestion de l'approvisionnement et la gestion des stocks,
- Coordonner les activités entre le magasin, la production et le service achat,
- Informer tous les services internes des activités de stock et d'approvisionnement (Service clients, achat...),
- Organiser le travail dans le magasin et la planification des congés,
- Proposer des solutions techniques, organisationnelles pour favoriser le bon déroulement du travail au magasin,
- Participer aux réunions de production.

Qualités personnelles :

- Sens de l'organisation et de la gestion,
- Excellent relationnel,
- Respect des délais,
- Réactif et consciencieux,
- Prévoyant,
- Rigoureux

Vous managez l'unité magasin (réception/magasin/expédition) composée de 2 personnes, et travaillez en étroite collaboration avec le responsable achats et le responsable d'atelier.

Vous avez déjà utilisé des logiciels de gestion des stocks / achats

Expérience souhaitée : minimum 1 an sur un poste similaire

Informations complémentaires :

Port de charge

Horaire de journée